

ABOUT US Premium LED GmbH

Als europaweit tätiger Produzent und Spezialist für hochgradig energieeffiziente, innovative und umweltgerechte LED und Hygiene Systeme im Segment Industrie und Gewerbeanwendungen möchten wir uns kurz vorstellen.

Gegründet im Jahre 2002 als reiner LED Spezialanbieter unter dem Label BLS hat sich unser Unternehmen kontinuierlich zu einem der führenden LED Spezialisten in Deutschland entwickelt. Die geballte Kraft von 12 Jahren LED Erfahrung und erfolgreiche Entwicklung von BLS LED Systemen konnten wir gezielt bündeln unter unserer neuen Marke Premium LED GmbH (seit 2014). Insgesamt sind wir jetzt über 18 Jahre am Markt.

Leistungsstark: Premium LED Produkte sind mit den weltweit besten LED Komponenten/Chips bestückt und garantieren somit höchstmögliches Ausleuchtungspotenzial sowie extrem hohe Standzeiten. Premium ist in Entwicklung und Perfektionierung der LED Systeme sehr stark eingebunden, und lässt nach ISO 9001 Standards produzieren. Höchste Qualitätsansprüche werden auf technisch allerhöchstem Niveau dadurch bereits seit 2004 von uns umgesetzt.

Als spezialisierter Industrielieferant bietet Ihnen PREMIUM mehr als nur qualitativ hochwertige LED-Produkte. Eine Stärke ist die Vielseitigkeit unserer Produktpalette und die Flexibilität, auf Bedürfnisse des Kunden und technische Weiterentwicklungen schnell zu reagieren. Hier zahlen sich jahrelange, beste Kontakte zur LED Forschung und Halbleiter Industrie, sowie die hohe Qualität der eigenen Entwicklungsabteilung aus.

PREMIUM LED Consulting ist eine weitere Stärke der Premium Gruppe. Erfahrene LED Spezialisten stehen unseren Kunden schon vor der Projektierungsphase bis hin zum After Sales Service zur Seite. Corona Task Force entwickelt Top- Hygiene Konzepte vor Ort

PREMIUM LED Systeme erfüllen alle gängigen Sicherheitsstandards, sind CE / EMV / LMV und RoHS zertifiziert und entsprechen VDE und EN Normen. Spezifische VDE Zulassung der LED Röhren ab 2014. CE Prüfungen wurden durch den TÜV Rheinland durchgeführt Darüber hinaus wurden und werden noch freiwillige TÜV Prüfungen bzgl. Produktsicherheit von der TÜV Rheinland Product Safety GmbH durchgeführt. Sämtliche unserer Produkte durchlaufen fest definierte Einbrennzeiten sowie eine dreifache Qualitätskontrolle aller Systemkomponenten. Unsere Produkte haben 2010 und 2011 die weltweit wohl schwierigsten Prüfungen bestanden und in 2012 die Zulassung durch die Bauartverantwortung der Deutschen Bahn erhalten. Seitdem sind wir ohne Unterbrechung qualifizierter Vertragslieferant der Deutschen Bahn.

Premium Ambiente Division für Gastronomie und Hotellerie glänzt u.a. mit eleganten Designer Tisch Leuchten für Gastronomie, Hotellerie und Catering, Allgemeinbeleuchtung, Parkbeleuchtung etc.

Premium Sports Division feiert seit Jahren Erfolge mit u.a. NIGHT KICK, dem hellsten Leuchtfussball der Welt

Premium Corona Task Force startet sofort beim 1. Ausbruch 2020 die Entwicklung eines ultimativen Corona/Covid Killers und bringt diese Maschinen in einer rekordverdächtigen Entwicklungszeit bereits im Herbst 2020 auf den deutschen Markt.

Feste nationale und internationale Größen, wie z.B. Deutsche Bahn, Thyssen Krupp, Allianz, Mercedes, AMG Petronas F1 Team, Pepsi Cola, Bayer, E.ON, Süddeutsche Zeitung, KONE Int., Rexam Int, Otto Fuchs KG, WEHA Plastik, Südchemie, Eco Wasch Gruppe, Deutsche Bank, Sparkasse, BMW, Schindler Aufzüge, ACS Filter, Mann Filter, CPC Germania, Deutsche Lebenshilfe, CVJM, Maritim, Hilton, Pullmann, Arcus Hotels und viele weitere große, sowie auch kleinere Unternehmen, zählen zur stetig wachsenden, umweltbewussten und energieeffizient und Hygiene orientierten PREMIUM Kundschaft.

Unsere langjährige LED Erfahrung und unsere vielfältigen Qualitätsprodukte haben wir bei den vielfältigsten Kunden einbringen können. National, europaweit und branchenunabhängig. Dabei sind Standort und Größe des Unternehmens zweitrangig.